

**Garant****Garnitura ročnih navojnih svredrov, neprevlečeni, G: G1****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	130550 G1
GTIN	4045197067654
Razred artikla	11G

**Opis****Izvedba:**

2-delna garnitura, **sestavljena iz predvrezila in končnega vrezila.**

**Uporaba:**

**Za cilindrični cevni navoj** DIN ISO 228/1 (vijačne zveze brez tesnjenja v navoju).

Rezalni material: HSS

Korakov na colo: 11

Ø navoja: 33,25 mm

Celotna dolžina L: 100 mm

Ø držala D<sub>s</sub>: 25 mm

4-kotno držalo □: 20 mm

Ø osnovne izvrtine: 30,75 mm

**Tehnični opis**

Korakov na colo	11
Ø navoja	33,25 mm
Ø osnovne izvrtine	30,75 mm
Korak navoja	2,309 mm
Rezalni material	HSS

Ø držala D <sub>s</sub>	25 mm
Celotna dolžina L	100 mm
4-kotno držalo □	20 mm
Globine navoja	66,5 mm
Velikost navoja	G1
Prevleka	neprevlečeni
Vrsta navoja	G
Kot profila	55 stopinj
Standard	DIN 5157
Oblika presekanega dela	D
Oblika presekanega dela	C
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3×D pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desno
Vrsta navojnega orodja	Ročni navojni sveder
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno		
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno		
Al > 10% Si	pogojno primerno		
Jeklo < 500 N/mm	primerno		
Jeklo < 750 N/mm	primerno		
Jeklo < 900 N/mm	primerno		
GG(G)	pogojno primerno		
Uni	primerno		

Olje	primerno
suho	pogojno primerno