

**Garant****Strojni navojni svedri HSS-E oblika C, vaporizirani, M: M2****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 135850 M2     |
| GTIN                  | 4045197077646 |
| Razred artikla        | 11H           |

**Opis****Izvedba:****Oblika C** (presevani del 2–3 korake navoja).**Tehnični opis**

|                           |              |
|---------------------------|--------------|
| Ø osnovne izvrtine        | 1,6 mm       |
| Število vpenjalnih utorov | 3            |
| Ø navoja                  | 2 mm         |
| Število rezil Z           | 3            |
| Korak navoja              | 0,4 mm       |
| Standard                  | DIN 371      |
| Ø držala D <sub>s</sub>   | 2,8 mm       |
| Celotna dolžina L         | 45 mm        |
| 4-kotno držalo □          | 2,1 mm       |
| Kakovost                  | ISO 2 6H     |
| Rezalni material          | HSS E        |
| Globine navoja            | 6 mm         |
| Vrsta navoja              | M            |
| Velikost navoja           | M2           |
| Prevleka                  | vaporizirani |

|                             |  |
|-----------------------------|--|
| Kot profila                 | 60 stopinj                                   |
| Standard za navoje          | DIN 13                                       |
| Oblika presekanega dela     | C  |
| Kot spirale                 | 40 stopinj                                   |
| Držalo                      | Cilindrično držalo s h9                      |
| z notranjim hlajenjem       | ne   |
| Uporaba pri načinu vrtnanja | do 3xD pri zaprti izvrtini                   |
| Smer rezanja                | desni  |
| Vrsta navojnega orodja      | Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo |
| Barvni prstan               | zelena                                       |
| Vrsta izdelka               | Navojni svedri                               |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Al (kratki odrezki)          | pogojno primerno | 13 m/min       | N          |
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno         | 15 m/min       | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 15 m/min       | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 15 m/min       | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | pogojno primerno | 6 m/min        | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 6 m/min        | M          |
| CuZn                         | pogojno primerno | 13 m/min       | N          |
| Uni                          | primerno         |                |            |
| Olje                         | primerno         |                |            |
| mokro maks.                  | pogojno primerno |                |            |