



## Garnitura ročnih navojnih svedrov, neprevlečeni, G: G1/4



### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	130650 G1/4
GTIN	4045197067760
Razred artikla	12G

### Opis

#### Izvedba:

2-delna garnitura, **sestavljena iz predvrezila in končnega vrezila.**

#### Uporaba:

**Za cilindrični cevni navoj** DIN ISO 228/1 (vijačne zveze brez tesnjenja v navoju).

Rezalni material: HSS

Korakov na colo: 19

Ø navoja: 13,16 mm

Celotna dolžina L: 70 mm

Ø držala D<sub>s</sub>: 11 mm

4-kotno držalo □: 9 mm

Ø osnovne izvrtine: 11,8 mm

### Tehnični opis

Ø osnovne izvrtine	11,8 mm
Ø navoja	13,16 mm
Korak navoja	1,337 mm
Korakov na colo	19
Rezalni material	HSS
Ø držala D <sub>s</sub>	11 mm

Celotna dolžina L	70 mm
4-kotno držalo □	9 mm
Globine navoja	26,32 mm
Velikost navoja	G1/4
Prevleka	neprevlečeni
Vrsta navoja	G
Kot profila	55 stopinj
Standard	DIN 5157
Oblika presekanega dela	D
Oblika presekanega dela	C
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3×D pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desno
Vrsta navojnega orodja	Ročni navojni sveder
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno		
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno		
Al > 10% Si	pogojno primerno		
Jeklo < 500 N/mm	primerno		
Jeklo < 750 N/mm	primerno		
Jeklo < 900 N/mm	primerno		
GG(G)	pogojno primerno		
Uni	primerno		
Olje	primerno		

suho

pogojno primerno