

**Garant****Povrtala VHM HPC skožnja izvrtina, TiAlN, Nazivni Ø DC: 11mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	164348 11
GTIN	4045197366535
Razred artikla	10N

**Opis****POMEMBNO: artikel je mogoče konfigurirati**Nazivni Ø D<sub>c</sub>: 11 mm

Ø območja: 10.71 - 11.2 mm, Intervall: 0,001

**Izvedba:**

**Povrtala prirejena za NC-stroje** z ravnim Ø držala za standardno vpenjanje v **hidravlične raztezne glave** ali **vpenjalne glave visoke točnosti**. S tem se doseže **največja točnost krožnega teka** in **procesna varnost**. Nakup posebnih vpenjal ni potreben. Z notranjim dovajanjem hladilnega sredstva za **HPC uporabo** za nižje stroške proizvodnje.

**Povrtala so končno brušena za prileg po podatkih naročnika.**

S kratkimi rezili in ravnimi utori.

**Uporaba:**Za **HPC/HSC povrtavanje skožnjih izvrtin**.**Napotek:****NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA!****Priporočljivi naslednik je art. 164420.**

Uporaba pri načinu vrtnanja: pri skožnji izvrtini

Število rezil Z: 6

Ø območja: 10,71 - 11,2 mm

Dolžina rezil L<sub>c</sub>: 20 mmPrevesna dolžina L<sub>1</sub>: 70 mm

Celotna dolžina L: 120 mm

Število rezil Z: 6

Ø držala D<sub>s</sub>: 12 mm**Tehnični opis**

Toleranca držala	h6
------------------	----

Nazivni $\varnothing D_c$	11 mm
Prevesna dolžina $L_1$	70 mm
Podajanje $f$ v jeklo < 60 HRC	0,15 mm/v
$\varnothing$ držala $D_s$	12 mm
Celotna dolžina $L$	120 mm
Dolžina rezil $L_c$	20 mm
$\varnothing$ območja	10,71 - 11,2 mm
Število rezil $Z$	6
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Strategija odrezovanja	HPC
Uporaba pri načinu vrtnanja	pri skožnji izvrtini
Barvni prstan	rdeča
Vrsta izdelka	Povrtalo

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Jeklo < 55 HRC	primerno	12 m/min	H
Jeklo < 60 HRC	pogojno primerno	8 m/min	H
Jeklo < 65 HRC	pogojno primerno	6 m/min	H
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		