

Garant**Povrtala VHM HPC skožnja izvrtina, TiAlN, Nazivni Ø DC: 16H7mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 164348 16H7 |
| GTIN | 4045197644145 |
| Razred artikla | 10N |

Opis**Izvedba:**

Povrtala prirejena za NC-stroje z ravnim Ø držala za standardno vpenjanje v **hidravlične raztezne glave** ali **vpenjalne glave visoke točnosti**. S tem se doseže **največja točnost krožnega teka** in **procesna varnost**. Nakup posebnih vpenjal ni potreben. Z notranjim dovajanjem hladilnega sredstva za **HPC uporabo** za nižje stroške proizvodnje.

Povrtala so končno brušena za prileg po podatkih naročnika.

S kratkimi rezili in ravnimi utori.

Uporaba:

Za **HPC/HSC povrtavanje skožnjih izvrtin**.

Napotek:

NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA!

Priporočljivi naslednik je art. 164420.

Uporaba pri načinu vrtnanja: pri skožnji izvrtini

Toleranca Ø izvrtine: H7

Število rezil Z: 6

Toleranca Ø izvrtine: H7

Dolžina rezil L_c: 25 mm

Prevesna dolžina L₁: 97 mm

Celotna dolžina L: 150 mm

Število rezil Z: 6

Ø držala D_s: 16 mm

Tehnični opis

| | |
|------------------------------|-----------|
| Toleranca držala | h6 |
| Podajanje f v jeklo < 60 HRC | 0,15 mm/v |

| | |
|---|----------------------|
| Nazivni $\varnothing D_c$ | 16 mm |
| Prevesna dolžina L_1 | 97 mm |
| \varnothing držala D_s | 16 mm |
| Celotna dolžina L | 150 mm |
| Dolžina rezil L_c | 25 mm |
| Število rezil Z | 6 |
| priporočeni \varnothing vrtnja v jeklo < 60 HRC | 15,9 mm |
| Toleranca \varnothing izvrtine | H7 |
| Prevleka | TiAlN |
| Rezalni material | VHM |
| Standard | Tovarniški standard |
| z notranjim hlajenjem | da, s 25 bari |
| Držalo | DIN 6535 HA s h6 |
| Strategija odrezovanja | HPC |
| Uporaba pri načinu vrtnja | pri skožnji izvrtini |
| Barvni prstan | rdeča |
| Vrsta izdelka | Povrtalo |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|----------------|------------------|----------|------------|
| Jeklo < 55 HRC | primerno | 12 m/min | H |
| Jeklo < 60 HRC | pogojno primerno | 8 m/min | H |
| Jeklo < 65 HRC | pogojno primerno | 6 m/min | H |
| Olje | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |