

**Garant****Povrtala VHM HPC skožnja izvrtina, TiAlN, Nazivni Ø DC: 8H7mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 164348 8H7    |
| GTIN                  | 4045197546210 |
| Razred artikla        | 10N           |

**Opis****Izvedba:**

**Povrtala prirejena za NC-stroje** z ravnim Ø držala za standardno vpenjanje v **hidravlične raztezne glave** ali **vpenjalne glave visoke točnosti**. S tem se doseže **največja točnost krožnega teka** in **procesna varnost**. Nakup posebnih vpenjal ni potreben. Z notranjim dovajanjem hladilnega sredstva za **HPC uporabo** za nižje stroške proizvodnje.

**Povrtala so končno brušena za prileg po podatkih naročnika.**

S kratkimi rezili in ravnimi utori.

**Uporaba:**

Za **HPC/HSC povrtavanje skožnjih izvrtin.**

**Napotek:**

**NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA!**

**Priporočljivi naslednik je art. 164420.**

Uporaba pri načinu vrtnanja: pri skožnji izvrtini

Toleranca Ø izvrtine: H7

Število rezil Z: 6

Toleranca Ø izvrtine: H7

Dolžina rezil L<sub>c</sub>: 16 mm

Prevesna dolžina L<sub>1</sub>: 60 mm

Celotna dolžina L: 100 mm

Število rezil Z: 6

Ø držala D<sub>s</sub>: 8 mm

**Tehnični opis**

|                              |          |
|------------------------------|----------|
| Podajanje f v jeklo < 60 HRC | 0,1 mm/v |
| Toleranca držala             | h6       |

|   |                     |
|---|---------------------|
| Prevesna dolžina $L_1$                            | 60 mm               |
| Nazivni $\varnothing D_c$                         | 8 mm                |
| $\varnothing$ držala $D_s$                        | 8 mm                |
| Celotna dolžina L                                 | 100 mm              |
| Dolžina rezil $L_c$                               | 16 mm               |
| Število rezil Z                                   | 6                   |
| priporočeni $\varnothing$ vrtnja v jeklo < 60 HRC | 7,9 mm              |
| Toleranca $\varnothing$ izvrtine                  | H7                  |
| Prevleka  | TiAlN               |
| Rezalni material                                  | VHM                 |
| Standard  | Tovarniški standard |
| z notranjim hlajenjem                             | da, s 25 bari       |
| Držalo  | DIN 6535 HA s h6    |
| Strategija odrezovanja                            | HPC                 |
| Uporaba pri načinu vrtnja                         | pri skozi izvrtini  |
| Barvni prstan                                     | rdeča               |
| Vrsta izdelka                                     | Povrtalo            |

## Uporabniški podatki

|                | Primernost       | $V_c$    | ISO-oznaka |
|----------------|------------------|----------|------------|
| Jeklo < 55 HRC | primerno         | 12 m/min | H          |
| Jeklo < 60 HRC | pogojno primerno | 8 m/min  | H          |
| Jeklo < 65 HRC | pogojno primerno | 6 m/min  | H          |
| Olje           | primerno         |          |            |
| mokro maks.    | primerno         |          |            |