

**Garant****Povrtala VHM HPC skožnja izvrtina, TiAlN, Nazivni Ø DC: 8,5mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	164348 8,5
GTIN	4045197366481
Razred artikla	10N

**Opis****POMEMBNO: artikel je mogoče konfigurirati**Nazivni Ø D<sub>c</sub>: 8.5 mm

Ø območja: 8.21 - 8.7 mm, Intervall: 0,001

**Izvedba:**

**Povrtala prirejena za NC-stroje** z ravnim Ø držala za standardno vpenjanje v **hidravlične raztezne glave** ali **vpenjalne glave visoke točnosti**. S tem se doseže **največja točnost krožnega teka** in **procesna varnost**. Nakup posebnih vpenjal ni potreben. Z notranjim dovajanjem hladilnega sredstva za **HPC uporabo** za nižje stroške proizvodnje.

**Povrtala so končno brušena za prileg po podatkih naročnika.**

S kratkimi rezili in ravnimi utori.

**Uporaba:**Za **HPC/HSC povrtavanje skožnjih izvrtin**.**Napotek:****NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA!****Priporočljivi naslednik je art. 164420.**

Uporaba pri načinu vrtnanja: pri skožnji izvrtini

Število rezil Z: 6

Ø območja: 8,21 - 8,7 mm

Dolžina rezil L<sub>c</sub>: 20 mmPrevesna dolžina L<sub>1</sub>: 55 mm

Celotna dolžina L: 100 mm

Število rezil Z: 6

Ø držala D<sub>s</sub>: 10 mm**Tehnični opis**

Nazivni Ø D <sub>c</sub>	8,5 mm
--------------------------	--------

Podajanje f v jeklo < 60 HRC	0,12 mm/v
Prevesna dolžina L <sub>1</sub>	55 mm
Toleranca držala	h6
Ø držala D <sub>s</sub>	10 mm
Celotna dolžina L	100 mm
Dolžina rezil L <sub>c</sub>	20 mm
Ø območja	8,21 - 8,7 mm
Število rezil Z	6
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Strategija odrezovanja	HPC
Uporaba pri načinu vrtnja	pri skožnji izvrtini
Barvni prstan	rdeča
Vrsta izdelka	Povrtalo

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Jeklo < 55 HRC	primerno	12 m/min	H
Jeklo < 60 HRC	pogojno primerno	8 m/min	H
Jeklo < 65 HRC	pogojno primerno	6 m/min	H
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		