

Garant
Povrtala VHM HPC skožnja izvrtina, TiAlN, Nazivni Ø DC: 10mm

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	164348 10
GTIN	4045197366511
Razred artikla	10N

Opis
POMEMBNO: artikel je mogoče konfigurirati

Nazivni Ø D_c: 10 mm

Ø območja: 9.71 - 10.2 mm, Intervall: 0,001

Izvedba:

Povrtala prirejena za NC-stroje z ravnim Ø držala za standardno vpenjanje v **hidravlične raztezne glave** ali **vpenjalne glave visoke točnosti**. S tem se doseže **največja točnost krožnega teka** in **procesna varnost**. Nakup posebnih vpenjal ni potreben. Z notranjim dovajanjem hladilnega sredstva za **HPC uporabo** za nižje stroške proizvodnje.

Povrtala so končno brušena za prileg po podatkih naročnika.

S kratkimi rezili in ravnimi utori.

Uporaba:

Za **HPC/HSC povrtavanje skožnjih izvrtin**.

Napotek:

NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA!

Priporočljivi naslednik je art. 164420.

Uporaba pri načinu vrtnanja: pri skožnji izvrtini

Število rezil Z: 6

Ø območja: 9,71 - 10,2 mm

Dolžina rezil L_c: 20 mm

Prevesna dolžina L₁: 76 mm

Celotna dolžina L: 120 mm

Število rezil Z: 6

Ø držala D_s: 10 mm

Tehnični opis

Prevesna dolžina L ₁	76 mm
---------------------------------	-------

Nazivni $\varnothing D_c$	10 mm
Toleranca držala	h6
Podajanje f v jeklo < 60 HRC	0,12 mm/v
\varnothing držala D_s	10 mm
Celotna dolžina L	120 mm
Dolžina rezil L_c	20 mm
\varnothing območja	9,71 - 10,2 mm
Število rezil Z	6
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Strategija odrezovanja	HPC
Uporaba pri načinu vrtnanja	pri skozi izvrtini
Barvni prstan	rdeča
Vrsta izdelka	Povrtalo

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo < 55 HRC	primerno	12 m/min	H
Jeklo < 60 HRC	pogojno primerno	8 m/min	H
Jeklo < 65 HRC	pogojno primerno	6 m/min	H
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		