

Garant

Strojni navojni svedri za stroje s sinhroniziranim pogonom vretena z notranjim hlajenjem, DLC, M: M16



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	131128 M16
GTIN	4045197648679
Razred artikla	11H

Opis

Izvedba:

Čvrsta izvedba z lupilnim rezom in držalom po DIN 1835-B. Specialna geometrija za uporabo na strojih s **sinhroniziranim pogonom vretena**. Vodenje navojnega svedra poteka prek sinhronskega vretena stroja.

Specialna **prevleka DLC sp²** najnovejše generacije za optimalno življenjsko dobo. Uporabljajte z **emulzijo** (maščobni delež najmanj 8 %).

Z notranjim dovajanjem hladilne tekočine za maksimalno življenjsko dobo.

Napotek:

Za uporabo vretena s sinhroniziranim pogonom zagotavlja **GARANT**- hitrovpenjalna glava za vrezovanje navoja **art. 338100 – 338121 z minimalno izravnavo dolžine (MLA)**.

Vrsta navoja: M

Rezalni material: HSS E PM

Standard: Tovarniški standard

Kakovost: ISO 2X 6HX

Korak navoja: 2 mm

Celotna dolžina L: 110 mm

Ø držala D_s: 12 mm

4-kotno držalo □: 9 mm

Ø osnovne izvrtine: 14 mm

Tehnični opis

Ø navoja	16 mm
Korak navoja	2 mm
Ø osnovne izvrtine	14 mm

Število rezil Z	3
Število vpenjalnih utorov	3
Standard	Tovarniški standard
Ø držala D _s	12 mm
Celotna dolžina L	110 mm
4-kotno držalo □	9 mm
Kakovost	ISO 2X 6HX
Rezalni material	HSS E PM
Globine navoja	40 mm
Vrsta navoja	M
Velikost navoja	M16
Prevleka	DLC
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	B
Držalo	DIN 1835 B s h6
z notranjim hlajenjem	da
Uporaba pri načinu vrtanja	do 2,5 × D pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desni
Toleranca držala	h6
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za sinhrono obdelavo
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Navojni svedri