

**Garant****Strojni navojni svedri, vaporizirani, M: M12****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	131100 M12
GTIN	4045197068514
Razred artikla	11H

**Opis****Izvedba:****Z lupilnim rezom.**

**Vodilni del z mazalnimi utori**, vendar brez utorov za odrezke. **Posebno čvrsti, optimalno lastno vodenje in brez poškodb navoja** pri odvitju svedra.

Vel. M2,3 in M2,6 s starim profilom DIN.

**Opisno besedilo na sliki:**

Mazalni utor

Vodilni navoj

Prirezani del

Lupilni rez

**Tehnični opis**

Ø osnovne izvrtine	10,2 mm
Ø navoja	12 mm
Korak navoja	1,75 mm
Število vpenjalnih utorov	3
Število rezil Z	3
Standard	DIN 376
Ø držala D <sub>s</sub>	9 mm
Celotna dolžina L	110 mm
4-kotno držalo □	7 mm

Kakovost	ISO 2 6H
Rezalni material	HSS E
Globine navoja	36 mm
Vrsta navoja	M
Velikost navoja	M12
Prevleka	vaporizirani
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	B
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3×D pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	13 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	13 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	15 m/min	P
CuZn	pogojno primerno	13 m/min	N
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		