

**Garant****Strojni navojni svedri, neprevlečeni, MF: 8X0,75****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 136250 8X0,75 |
| GTIN                  | 4045197078698 |
| Razred artikla        | 11H           |

**Opis****Izvedba:****Čvrsta izvedba, s 15° spiralo v desno.****Tehnični opis**

|                           |              |
|---------------------------|--------------|
| Korak navoja              | 0,75 mm      |
| Število vpenjalnih utorov | 3            |
| Ø osnovne izvrtine        | 7,2 mm       |
| Število rezil Z           | 3            |
| Ø navoja                  | 8 mm         |
| Ø držala D <sub>s</sub>   | 6 mm         |
| Celotna dolžina L         | 80 mm        |
| 4-kotno držalo □          | 4,9 mm       |
| Kakovost                  | ISO 2 6H     |
| Rezalni material          | HSS E        |
| Standard                  | DIN 374      |
| Globine navoja            | 16 mm        |
| Vrsta navoja              | MF           |
| Velikost navoja           | M8×0,75      |
| Prevleka                  | neprevlečeni |

|                           |   |
|---------------------------|---|
| Kot profila               | 60 stopinj  |
| Standard za navoje        | DIN 13  |
| Oblika presekanega dela   | C   |
| Kot spirale               | 15 stopinj  |
| Držalo                    | Cilindrično držalo s h9                           |
| z notranjim hlajenjem     | ne  |
| Uporaba pri načinu vrtnja | do 2xD pri zaprti izvrtini                        |
| Smer rezanja              | desni   |
| Vrsta navojnega orodja    | Strojni navojni sveder za konvencionalno obdelavo |
| Barvni prstan             | brez  |
| Vrsta izdelka             | Navojni svedri                                    |

## Uporabniški podatki

|                     | Primernost       | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|---------------------|------------------|----------------|------------|
| Al (kratki odrezki) | pogojno primerno | 13 m/min       | N          |
| Jeklo < 500 N/mm    | primerno         | 15 m/min       | P          |
| Jeklo < 750 N/mm    | primerno         | 15 m/min       | P          |
| Jeklo < 900 N/mm    | primerno         | 15 m/min       | P          |
| Grafit, GFK, CFK    | pogojno primerno | 14 m/min       | N          |
| Uni                 | pogojno primerno | 16 m/min       |            |
| Olje                | primerno         |                |            |
| mokro maks.         | pogojno primerno |                |            |