Garant

# Strojni navojni svedri za stroje s sinhroniziranim pogonom vretena HSS-E-PM, DLC, M: M3

## Podatki za naročanje

| | |
|---|---|
| Številka za naročanje | 131125 M3 |
| GTIN | 4045197648457 |
| Razred artikla | 11H |

## Opis

**Izvedba:**
**Čvrsta izvedba z lupilnim rezom in držalom po DIN 1835-B.** Specialna geometrija za uporabo na strojih s **sinhroniziranim pogonom vretena.** Vodenje navojnega svedra poteka prek sinhronskega vretena stroja.
Specialna **prevleka DLC sp**$^2$ najnovejše generacije za optimalno življenjsko dobo.
Uporabljajte z **emulzijo** (maščobni delež najmanj 8 %).
**Napotek:**
**Za uporabo vretena s sinhroniziranim pogonom** zagotavlja **GARANT-** hitrovpenjalna glava za vrezovanje navoja **art. 338100 – 338121 z minimalno izravnavo dolžine (MLA)**.

## Tehnični opis

| | |
|---|---|
| Število vpenjalnih utorov | 3 |
| Število rezil Z | 3 |
| Korak navoja | 0,5 mm |
| ∅ osnovne izvrtine | 2,5 mm |
| ∅ navoja | 3 mm |
| Standard | Tovarniški standard |
| ∅ držala $D_s$ | 6 mm |
| Celotna dolžina L | 70 mm |
| 4-kotno držalo ☐ | 4,9 mm |
| Kakovost | ISO 2X 6HX |

| | |
|---|---|
| Rezalni material | HSS E PM |
| Globine navoja | 7,5 mm |
| Vrsta navoja | M |
| Velikost navoja | M3 |
| Prevleka | DLC |
| Kot profila | 60 stopinj |
| Standard za navoje | DIN 13 |
| Oblika prisekanega dela | B |
| Držalo | DIN 1835 B s h6 |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Uporaba pri načinu vrtanja | do 2,5 × D pri zaprti izvrtini |
| Smer rezanja | desni |
| Toleranca držala | h6 |
| Vrsta navojnega orodja | Strojni navojni sveder za sinhrono obdelavo |
| Barvni prstan | rumena |
| Vrsta izdelka | Navojni svedri |

## Uporabniški podatki

| | Primernost | $V_c$ | ISO-oznaka |
|---|---|---|---|
| Al | primerno | 30 m/min | N |
| Al (kratki odrezki) | primerno | 30 m/min | N |
| Al > 10% Si | primerno | 25 m/min | N |
| PMMA Akril | primerno | 25 m/min | N |
| AFK Aramid | pogojno primerno | 5 m/min | N |
| PA 66 GF30 | pogojno primerno | 15 m/min | N |
| PTFE CF25 | primerno | 25 m/min | N |
| Cu | primerno | 55 m/min | N |
| CuZn | primerno | 35 m/min | N |

| | | | |
|---|---|---|---|
| GFK | pogojno primerno | 6 m/min | N |
| CFK | pogojno primerno | 4 m/min | N |
| mokro maks. | primerno | | |
| mokro min. | primerno | | |
| Zrak | primerno | | |