

## Garant

### Povrtala VHM HPC skožnja izvrtina, TiAlN, Nazivni $\varnothing$ DC: 4 mm



## Podatki za naročanje

Številka za naročanje	164352 4
GTIN	4045197675507
Razred artikla	10N

## Opis

### Izvedba:

**Povrtala prirejena za NC-stroje** z ravnim  $\varnothing$  držala za standardno vpenjanje v **hidravlične raztezne glave** ali **vpenjalne glave visoke točnosti**. S tem se doseže **največja točnost krožnega teka** in **procesna varnost**. Nakup posebnih vpenjal ni potreben. Z notranjim dovajanjem hladilnega sredstva za **HPC uporabo** za nižje stroške proizvodnje.

**Povrtala so končno brušena za prileg po podatkih naročnika.**

**Povrtala so končno brušena za prileg po podatkih naročnika.**

S kratkimi rezili in spiralo v levo.

### Uporaba:

Za **HPC/HSC povrtavanje skožnjih izvrtin**.

Uporaba pri načinu vrtnja: pri skožnji izvrtini

Število rezil Z: 4

$\varnothing$  območja: 3,7 - 4,2 mm

Dolžina rezil  $L_c$ : 12 mm

Prevesna dolžina  $L_1$ : 34 mm

Celotna dolžina L: 75 mm

Število rezil Z: 4

$\varnothing$  držala  $D_s$ : 6 mm

## Tehnični opis

Prevesna dolžina $L_1$	34 mm
Toleranca držala	h6
Nazivni $\varnothing$ $D_c$	4 mm
Podajanje f v titan < 850 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/v

Ø držala D <sub>s</sub>	6 mm
Celotna dolžina L	75 mm
Dolžina rezil L <sub>c</sub>	12 mm
Ø območja	3,7 - 4,2 mm
Število rezil Z	4
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Strategija odrezovanja	HPC
Uporaba pri načinu vrtanja	pri skožnji izvrtini
Barvni prstan	roza
Vrsta izdelka	Orodje za povrtavanje s fiksnimi rezili