

Garant**Povrtala VHM HPC skožnja izvrtina, TiAlN, Nazivni Ø DC: 12H7 mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	164352 12H7
GTIN	4045197675415
Razred artikla	10N

Opis**Izvedba:**

Povrtala prirejena za NC-stroje z ravnim Ø držala za standardno vpenjanje v **hidravlične raztezne glave** ali **vpenjalne glave visoke točnosti**. S tem se doseže **največja točnost krožnega teka** in **procesna varnost**. Nakup posebnih vpenjal ni potreben. Z notranjim dovajanjem hladilnega sredstva za **HPC uporabo** za nižje stroške proizvodnje.

Povrtala so končno brušena za prileg po podatkih naročnika.

Povrtala so končno brušena za prileg po podatkih naročnika.

S kratkimi rezili in spiralo v levo.

Uporaba:

Za **HPC/HSC povrtavanje skožnjih izvrtin**.

Uporaba pri načinu vrtnanja: pri skožnji izvrtini

Toleranca Ø izvrtine: H7

Število rezil Z: 6

Toleranca Ø izvrtine: H7

Dolžina rezil L_c: 20 mm

Prevesna dolžina L₁: 71 mm

Celotna dolžina L: 120 mm

Število rezil Z: 6

Ø držala D_s: 12 mm

Tehnični opis

Toleranca držala	h6
Podajanje f v titan < 850 N/mm ²	0,1 mm/v
Nazivni Ø D _c	12 mm
Prevesna dolžina L ₁	71 mm

Ø držala D _s	12 mm
Celotna dolžina L	120 mm
Dolžina rezil L _c	20 mm
Število rezil Z	6
priporočeni Ø vrtanja v titan < 850 N/mm ²	11,8 mm
Toleranca Ø izvrtine	H7
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Strategija odrezovanja	HPC
Uporaba pri načinu vrtanja	pri skožnji izvrtini
Barvni prstan	roza
Vrsta izdelka	Orodje za povrtavanje s fiksnimi rezili