

Garant**Strojni navojni svedri, neprevlečeni, MF: 18X2****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 136250 18X2 |
| GTIN | 4045197078889 |
| Razred artikla | 11H |

Opis**Izvedba:****Čvrsta izvedba, s 15° spiralo v desno.****Tehnični opis**

| | |
|---------------------------|--------------|
| Število vpenjalnih utorov | 4 |
| Korak navoja | 2 mm |
| Število rezil Z | 4 |
| Ø navoja | 18 mm |
| Ø osnovne izvrtine | 16 mm |
| Ø držala D _s | 14 mm |
| Celotna dolžina L | 125 mm |
| 4-kotno držalo □ | 11 mm |
| Kakovost | ISO 2 6H |
| Rezalni material | HSS E |
| Standard | DIN 374 |
| Globine navoja | 36 mm |
| Vrsta navoja | MF |
| Velikost navoja | M18x2 |
| Prevleka | neprevlečeni |

| | |
|---------------------------|---|
| Kot profila | 60 stopinj |
| Standard za navoje | DIN 13 |
| Oblika presekanega dela | C |
| Kot spirale | 15 stopinj |
| Držalo | Cilindrično držalo s h9 |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Uporaba pri načinu vrtnja | do 2xD pri zaprti izvrtini |
| Smer rezanja | desni |
| Vrsta navojnega orodja | Strojni navojni sveder za konvencionalno obdelavo |
| Barvni prstan | brez |
| Vrsta izdelka | Navojni svedri |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|---------------------|------------------|----------------|------------|
| Al (kratki odrezki) | pogojno primerno | 13 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 15 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 15 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 15 m/min | P |
| Grafit, GFK, CFK | pogojno primerno | 14 m/min | N |
| Uni | pogojno primerno | 16 m/min | |
| Olje | primerno | | |
| mokro maks. | pogojno primerno | | |