

**Garant**
**Povrtala VHM HPC skožnja izvrtina, TiAlN, Nazivni Ø DC: 17mm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	164350 17
GTIN	4045197328618
Razred artikla	10N

**Opis**
**POMEMBNO: artikel je mogoče konfigurirati**

Nazivni Ø D<sub>c</sub>: 17 mm

Ø območja: 16.21 - 17.2 mm, Intervall: 0,001

**Izvedba:**

**Povrtala prirejena za NC-stroje** z ravnim Ø držala za standardno vpenjanje v **hidravlične raztezne glave** ali **vpenjalne glave visoke točnosti**. S tem se doseže **največja točnost krožnega teka** in **procesna varnost**. Nakup posebnih vpenjal ni potreben. Z notranjim dovajanjem hladilnega sredstva za **HPC uporabo** za nižje stroške proizvodnje.

**Povrtala so končno brušena za prileg po podatkih naročnika.**

S kratkimi rezili in spiralo v levo.

**Uporaba:**

Za **HPC/HSC povrtavanje skožnjih izvrtin**.

**Napotek:**

**NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA!**

**Priporočljivi naslednik je art. 164420.**

Uporaba pri načinu vrtnanja: pri skožnji izvrtini

Število rezil Z: 8

Ø območja: 16,21 - 17,2 mm

Dolžina rezil L<sub>c</sub>: 25 mm

Prevesna dolžina L<sub>1</sub>: 97 mm

Celotna dolžina L: 150 mm

Število rezil Z: 8

Ø držala D<sub>s</sub>: 18 mm

**Tehnični opis**

Nazivni Ø D <sub>c</sub>	17 mm
--------------------------	-------

Toleranca držala	h6
Podajanje f v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,35 mm/v
Prevesna dolžina L <sub>1</sub>	97 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	18 mm
Celotna dolžina L	150 mm
Dolžina rezil L <sub>c</sub>	25 mm
Ø območja	16,21 - 17,2 mm
Število rezil Z	8
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Strategija odrezovanja	HPC
Uporaba pri načinu vrtnja	pri skožnji izvrtini
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Povrtalo

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	25 m/min	M
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		