

**Garant**
**Povrtala VHM HPC skožnja izvrtina, TiAlN, Nazivni Ø DC: 10H7 mm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	164352 10H7
GTIN	4045197675408
Razred artikla	10N

**Opis**
**Izvedba:**

**Povrtala prirejena za NC-stroje** z ravnim Ø držala za standardno vpenjanje v **hidravlične raztezne glave** ali **vpenjalne glave visoke točnosti**. S tem se doseže **največja točnost krožnega teka** in **procesna varnost**. Nakup posebnih vpenjal ni potreben. Z notranjim dovajanjem hladilnega sredstva za **HPC uporabo** za nižje stroške proizvodnje.

**Povrtala so končno brušena za prileg po podatkih naročnika.**

**Povrtala so končno brušena za prileg po podatkih naročnika.**

S kratkimi rezili in spiralo v levo.

**Uporaba:**

Za **HPC/HSC povrtavanje skožnjih izvrtin**.

Uporaba pri načinu vrtnanja: pri skožnji izvrtini

Toleranca Ø izvrtine: H7

Število rezil Z: 6

Toleranca Ø izvrtine: H7

Dolžina rezil L<sub>c</sub>: 20 mm

Prevesna dolžina L<sub>1</sub>: 76 mm

Celotna dolžina L: 120 mm

Število rezil Z: 6

Ø držala D<sub>s</sub>: 10 mm

**Tehnični opis**

Podajanje f v titan < 850 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/v
Toleranca držala	h6
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Prevesna dolžina L <sub>1</sub>	76 mm

Ø držala D <sub>s</sub>	10 mm
Celotna dolžina L	120 mm
Dolžina rezil L <sub>c</sub>	20 mm
Število rezil Z	6
priporočeni Ø vrtanja v titan < 850 N/mm <sup>2</sup>	9,9 mm
Toleranca Ø izvrtine	H7
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Strategija odrezovanja	HPC
Uporaba pri načinu vrtanja	pri skožnji izvrtini
Barvni prstan	roza
Vrsta izdelka	Orodje za povrtavanje s fiksnimi rezili