

**Garant**
**Povrtala VHM HPC skožnja izvrtina, TiAlN, Nazivni Ø DC: 6H7 mm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	164352 6H7
GTIN	4045197674289
Razred artikla	10N

**Opis**
**Izvedba:**

**Povrtala prirejena za NC-stroje** z ravnim Ø držala za standardno vpenjanje v **hidravlične raztezne glave** ali **vpenjalne glave visoke točnosti**. S tem se doseže **največja točnost krožnega teka** in **procesna varnost**. Nakup posebnih vpenjal ni potreben. Z notranjim dovajanjem hladilnega sredstva za **HPC uporabo** za nižje stroške proizvodnje.

**Povrtala so končno brušena za prileg po podatkih naročnika.**

**Povrtala so končno brušena za prileg po podatkih naročnika.**

S kratkimi rezili in spiralo v levo.

**Uporaba:**

Za **HPC/HSC povrtavanje skožnjih izvrtin**.

Uporaba pri načinu vrtnja: pri skožnji izvrtini

Toleranca Ø izvrtine: H7

Število rezil Z: 4

Toleranca Ø izvrtine: H7

Dolžina rezil L<sub>c</sub>: 12 mm

Prevesna dolžina L<sub>1</sub>: 35 mm

Celotna dolžina L: 75 mm

Število rezil Z: 4

Ø držala D<sub>s</sub>: 6 mm

**Tehnični opis**

Toleranca držala	h6
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	6 mm
Podajanje f v titan < 850 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/v
Prevesna dolžina L <sub>1</sub>	35 mm

Ø držala D <sub>s</sub>	6 mm
Celotna dolžina L	75 mm
Dolžina rezil L <sub>c</sub>	12 mm
Število rezil Z	4
priporočeni Ø vrtanja v titan < 850 N/mm <sup>2</sup>	5,9 mm
Toleranca Ø izvrtine	H7
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Strategija odrezovanja	HPC
Uporaba pri načinu vrtanja	pri skožnji izvrtini
Barvni prstan	roza
Vrsta izdelka	Orodje za povrtavanje s fiksnimi rezili