

Garant**Strojni navojni svedri Oblika C DIN 371/376, TiN, M: M3****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	131250 M3
GTIN	4045197069221
Razred artikla	11H

Opis**Izvedba:****S prevleko TiN za:**

- **Izboljšana odpornost proti obrabi.**
- **Manjša nagnjenost k zavaritvi materiala.**
- **Možnost večjih rezalnih hitrosti.**

Uporabljajte z **emulzijo** (maščobni delež najmanj 8 %).

Z lupilnim rezom.

(Oblika C) prisekani del 2–3 korake navoja – **brez lupilnega reza**. Uporabni tudi za zaprte izvrtine. **ISO 2 6H**

HSS-E**Tehnični opis**

Ø navoja	3 mm
Ø osnovne izvrtine	2,5 mm
Število rezil Z	3
Število vpenjalnih utorov	3
Korak navoja	0,5 mm
Standard	DIN 371
Ø držala D _s	3,5 mm
Celotna dolžina L	56 mm
4-kotno držalo □	2,7 mm
Kakovost	ISO 2 6H

Rezalni material	HSS E
Globine navoja	9 mm
Vrsta navoja	M
Velikost navoja	M3
Prevleka	TiN
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	C
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3xD pri skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za konvencionalno obdelavo
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al	pogojno primerno	16 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	20 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	19 m/min	P
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		