

Garant**Strojni navojni svedri Oblika C DIN 371/376, TiN, M: M10****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	131250 M10
GTIN	4045197069276
Razred artikla	11H

Opis**Izvedba:****S prevleko TiN za:**

- **Izboljšana odpornost proti obrabi.**
- **Manjša nagnjenost k zavaritvi materiala.**
- **Možnost večjih rezalnih hitrosti.**

Uporabljajte z **emulzijo** (maščobni delež najmanj 8 %).**Z lupilnim rezom.**(Oblika C) prisekani del 2–3 korake navoja – **brez lupilnega reza**. Uporabni tudi za zaprte izvrtine. **ISO 2 6H****HSS-E****Tehnični opis**

Ø osnovne izvrtine	8,5 mm
Ø navoja	10 mm
Število vpenjalnih utorov	4
Število rezil Z	4
Korak navoja	1,5 mm
Standard	DIN 371
Ø držala D _s	10 mm
Celotna dolžina L	100 mm
4-kotno držalo □	8 mm
Kakovost	ISO 2 6H

Rezalni material	HSS E
Globine navoja	30 mm
Vrsta navoja	M
Velikost navoja	M10
Prevleka	TiN
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	C
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3×D pri skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za konvencionalno obdelavo
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al	pogojno primerno	16 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	20 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	19 m/min	P
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		