

Garant**Strojni navojni svedri HSS-E, TiCN, MF: 10X1****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	136270 10X1
GTIN	4045197079350
Razred artikla	11H

Opis**Izvedba:**

Uporabljajte z **emulzijo** (maščobni delež najmanj 8 %).

Priporočilo:

Pri materialih **TOOLOX priporočamo, da osnovno izvrtino izvrtate z 0,05 do 0,3 mm** večjim \varnothing , kot je navedeno v **DIN** (glejte tabelo).

Vrsta navoja: MF

Rezalni material: HSS E

Standard: DIN 374

Kakovost: ISO 2 6H

Korak navoja: 1 mm

Celotna dolžina L: 90 mm

\varnothing držala D_s : 7 mm

4-kotno držalo \square : 5,5 mm

\varnothing osnovne izvrtine: 9 mm

Tehnični opis

\varnothing osnovne izvrtine	9 mm
Število vpenjalnih utorov	3
Število rezil Z	3
Korak navoja	1 mm
\varnothing navoja	10 mm
\varnothing držala D_s	7 mm
Celotna dolžina L	90 mm

4-kotno držalo <input type="checkbox"/>	5,5 mm
Kakovost	ISO 2 6H
Rezalni material	HSS E
Standard	DIN 374
Globine navoja	20 mm
Vrsta navoja	MF
Velikost navoja	M10×1
Prevleka	TiCN
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	C
Kot spirale	40 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtnanja	do 2×D pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	rdeča
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	pogojno primerno	20 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	pogojno primerno	19 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	19 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	9 m/min	P
TOOLOX 33	primerno	3 m/min	H
Olje	primerno		

mokro maks.

primerno