

Garant**Strojni navojni svedri, vaporizirani, MF: 8X1****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 136260 8X1 |
| GTIN | 4045197079169 |
| Razred artikla | 11H |

Opis**Izvedba:**

Površina vaporizirana. Manjša nevarnost hladne zavaritve materiala.

Tehnični opis

| | |
|---------------------------|--------------|
| Ø navoja | 8 mm |
| Ø osnovne izvrtine | 7 mm |
| Število rezil Z | 3 |
| Število vpenjalnih utorov | 3 |
| Korak navoja | 1 mm |
| Ø držala D _s | 6 mm |
| Celotna dolžina L | 90 mm |
| 4-kotno držalo □ | 4,9 mm |
| Kakovost | ISO 2 6H |
| Rezalni material | HSS E |
| Standard | DIN 374 |
| Globine navoja | 24 mm |
| Vrsta navoja | MF |
| Velikost navoja | M8×1 |
| Prevleka | vaporizirani |

| | |
|---------------------------|---|
| Kot profila | 60 stopinj |
| Standard za navoje | DIN 13 |
| Oblika presekanega dela | C |
| Kot spirale | 40 stopinj |
| Držalo | Cilindrično držalo s h9 |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Uporaba pri načinu vrtnja | do 3xD pri zaprti izvrtini |
| Smer rezanja | desni |
| Vrsta navojnega orodja | Strojni navojni sveder za konvencionalno obdelavo |
| Barvni prstan | brez |
| Vrsta izdelka | Navojni svedri |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|---------------------|------------------|----------------|------------|
| Al (kratki odrezki) | pogojno primerno | 13 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 15 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 15 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 15 m/min | P |
| GG(G) | pogojno primerno | 9 m/min | K |
| CuZn | pogojno primerno | 13 m/min | N |
| Olje | primerno | | |
| mokro maks. | pogojno primerno | | |