

Garant
Strojni navojni svedri 6G DIN 376, neprevlečeni, M: M10

Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 131350 M10 |
| GTIN | 4045197069672 |
| Razred artikla | 11H |

Opis
Izvedba:
Z lupilnim rezom.
Tolerančni razred ISO 3/6G = nadmera 0,02–0,04 mm.

Vse velikosti: držalo **po DIN 376 (= zožen Ø držala)**, zaradi tega je sveder primeren tudi za uporabo na večjih globinah.

Uporaba:

 Za obdelovance, ki se kasneje prevlečejo z **galvanskim zaščitnim slojem** ali se pri kaljenju rahlo skrčijo.

Tehnični opis

| | |
|---------------------------|----------|
| Število vpenjalnih utorov | 3 |
| Ø navoja | 10 mm |
| Korak navoja | 1,5 mm |
| Število rezil Z | 3 |
| Ø osnovne izvrtine | 8,5 mm |
| Standard | DIN 376 |
| Ø držala D _s | 7 mm |
| Celotna dolžina L | 100 mm |
| 4-kotno držalo □ | 5,5 mm |
| Kakovost | ISO 3 6G |
| Rezalni material | HSS E |

| | |
|-----------------------------|---|
| Globine navoja | 30 mm |
| Vrsta navoja | M |
| Velikost navoja | M10 |
| Prevleka | neprevlečeni |
| Kot profila | 60 stopinj |
| Standard za navoje | DIN 13 |
| Oblika presekanega dela | B |
| Držalo | Cilindrično držalo s h9 |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Uporaba pri načinu vrtnanja | do 3×D pri zaprti in skožnji izvrtini |
| Smer rezanja | desni |
| Vrsta navojnega orodja | Strojni navojni sveder za konvencionalno obdelavo |
| Barvni prstan | brez |
| Vrsta izdelka | Navojni svedri |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|---------------------|------------------|----------------|------------|
| Al (kratki odrezki) | pogojno primerno | 13 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 15 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 15 m/min | P |
| Olje | primerno | | |
| mokro maks. | pogojno primerno | | |