

Garant**Strojni navojni svedri HSS-E-PM, vaporizirani, MF: 8X0,75****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 137055 8X0,75 |
| GTIN | 4045197272348 |
| Razred artikla | 11H |

Opis**Izvedba:**

Površina vaporizirana. Manjša nevarnost hladne zavaritve materiala.

Tehnični opis

| | |
|---------------------------|--------------|
| Število vpenjalnih utorov | 3 |
| Število rezil Z | 3 |
| Ø osnovne izvrtine | 7,2 mm |
| Korak navoja | 0,75 mm |
| Ø navoja | 8 mm |
| Ø držala D _s | 6 mm |
| Celotna dolžina L | 80 mm |
| 4-kotno držalo □ | 4,9 mm |
| Kakovost | ISO 2X 6HX |
| Rezalni material | HSS E PM |
| Standard | DIN 374 |
| Globine navoja | 16 mm |
| Vrsta navoja | MF |
| Velikost navoja | M8x0,75 |
| Prevleka | vaporizirani |

| | |
|---------------------------|---|
| Kot profila | 60 stopinj |
| Standard za navoje | DIN 13 |
| Oblika presekanega dela | C |
| Kot spirale | 20 stopinj |
| Držalo | Cilindrično držalo s h9 |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Uporaba pri načinu vrtnja | do 2xD pri zaprti izvrtini |
| Smer rezanja | desni |
| Vrsta navojnega orodja | Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo |
| Barvni prstan | rožnata |
| Vrsta izdelka | Navojni svedri |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|----------------------------|------------------|----------|------------|
| Jeklo < 900 N/mm | pogojno primerno | 18 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 9 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | primerno | 3 m/min | P |
| Ti > 850 N/mm ² | primerno | 4 m/min | S |
| Olje | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |