

**Garant****Strojni navojni svedri HSS-E, TiCN, MF: 6X0,5****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	136270 6X0,5
GTIN	4045197079312
Razred artikla	11H

**Opis****Izvedba:**

Uporabljajte z **emulzijo** (maščobni delež najmanj 8 %).

**Priporočilo:**

Pri materialih **TOOLOX priporočamo, da osnovno izvrtino izvrtate z 0,05 do 0,3 mm** večjim  $\varnothing$ , kot je navedeno v **DIN** (glejte tabelo).

Vrsta navoja: MF

Rezalni material: HSS E

Standard: DIN 374

Kakovost: ISO 2 6H

Korak navoja: 0,5 mm

Celotna dolžina L: 80 mm

$\varnothing$  držala  $D_s$ : 4,5 mm

4-kotno držalo  $\square$ : 3,4 mm

$\varnothing$  osnovne izvrtine: 5,5 mm

**Tehnični opis**

Število rezil Z	3
Število vpenjalnih utorov	3
$\varnothing$ osnovne izvrtine	5,5 mm
$\varnothing$ navoja	6 mm
Korak navoja	0,5 mm
$\varnothing$ držala $D_s$	4,5 mm
Celotna dolžina L	80 mm

4-kotno držalo <input type="checkbox"/>	3,4 mm
Kakovost	ISO 2 6H
Rezalni material	HSS E
Standard	DIN 374
Globine navoja	12 mm
Vrsta navoja	MF
Velikost navoja	M6×0,5
Prevleka	TiCN
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	C
Kot spirale	40 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 2xD pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	rdeča
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	pogojno primerno	20 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	pogojno primerno	19 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	19 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	9 m/min	P
TOOLOX 33	primerno	3 m/min	H
Olje	primerno		

mokro maks.

primerno