

Garant

Povrtala VHM HPC skožnja izvrtina, TiAlN, Nazivni Ø DC: 8,03mm



Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 164362 8,03 |
| GTIN | 4045197363268 |
| Razred artikla | 10N |

Opis

Izvedba:

Povrtala prirejena za NC-stroje z ravnim Ø držala za standardno vpenjanje v **hidravlične raztezne glave** ali **vpenjalne glave visoke točnosti**. S tem se doseže **največja točnost krožnega teka** in **procesna varnost**. Nakup posebnih vpenjal ni potreben. Z notranjim dovajanjem hladilnega sredstva za **HPC uporabo** za nižje stroške proizvodnje.

Tolerance za izdelavo povrtal:
celoštevilčni premer in Ø 0,5 = H7 po DIN 1420.
1/100 mere od Ø 3,97–12,03: + 0,004/0.

S kratkimi rezili in spiralo v levo.

Uporaba:

Za **HPC/HSC povrtavanje skožnjih izvrtin**.

Napotek:

NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA!

Priporočljivi naslednik je art. 164420.

Uporaba pri načinu vrtnja: pri skožnji izvrtini

Toleranca Ø izvrtine: 0 / 0,004

Število rezil Z: 6

Toleranca Ø izvrtine: 0 / 0,004

Dolžina rezil L_c: 16 mm

Prevesna dolžina L₁: 60 mm

Celotna dolžina L: 100 mm

Število rezil Z: 6

Ø držala D_s: 8 mm

Tehnični opis

| | |
|--------------------------|---------|
| Toleranca držala | h6 |
| Nazivni Ø D _c | 8,03 mm |

| | |
|---|----------------------|
| Prevesna dolžina L_1 | 60 mm |
| Podajanje f v jeklo $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,6 mm/v |
| \varnothing držala D_s | 8 mm |
| Celotna dolžina L | 100 mm |
| Dolžina rezil L_c | 16 mm |
| Število rezil Z | 6 |
| priporočeni \varnothing vrtanja v jeklo $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 7,9 mm |
| Toleranca \varnothing izvrtine | 0 / 0,004 |
| Prevleka | TiAlN |
| Rezalni material | VHM |
| Standard | Tovarniški standard |
| z notranjim hlajenjem | da |
| Držalo | DIN 6535 HA s h6 |
| Strategija odrezovanja | HPC |
| Uporaba pri načinu vrtanja | pri skožnji izvrtini |
| Barvni prstan | zelena |
| Vrsta izdelka | Povrtalo |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|-----------------------------|------------|-----------|------------|
| Jeklo $< 750 \text{ N/mm}$ | primerno | 150 m/min | P |
| Jeklo $< 900 \text{ N/mm}$ | primerno | 120 m/min | P |
| Jeklo $< 1100 \text{ N/mm}$ | primerno | 120 m/min | P |
| GG | primerno | 80 m/min | K |
| G GG | primerno | 60 m/min | K |
| Uni | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |
| mokro min. | primerno | | |

