

**Garant****Strojni navojni svedri 6G DIN 376, neprevlečeni, M: M16****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	131350 M16
GTIN	4045197069702
Razred artikla	11H

**Opis****Izvedba:****Z lupilnim rezom.****Tolerančni razred ISO 3/6G** = nadmera 0,02–0,04 mm.**Vse velikosti:** držalo **po DIN 376 (= zožen Ø držala)**, zaradi tega je sveder primeren tudi za uporabo na večjih globinah.**Uporaba:**Za obdelovance, ki se kasneje prevlečejo z **galvanskim zaščitnim slojem** ali se pri kaljenju rahlo skrčijo.**Tehnični opis**

Ø navoja	16 mm
Število rezil Z	3
Ø osnovne izvrtine	14 mm
Korak navoja	2 mm
Število vpenjalnih utorov	3
Standard	DIN 376
Ø držala D <sub>s</sub>	12 mm
Celotna dolžina L	110 mm
4-kotno držalo □	9 mm
Kakovost	ISO 3 6G
Rezalni material	HSS E

Globine navoja	48 mm
Vrsta navoja	M
Velikost navoja	M16
Prevleka	neprevlečeni
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	B
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3xD pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za konvencionalno obdelavo
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	13 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	15 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	15 m/min	P
Olje	primerno		
mokro maks.	pogojno primerno		