

Garant**Strojni navojni svedri 6G DIN 376, neprevlečeni, M: M20****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	131350 M20
GTIN	4045197069719
Razred artikla	11H

Opis**Izvedba:****Z lupilnim rezom.****Tolerančni razred ISO 3/6G** = nadmera 0,02–0,04 mm.**Vse velikosti:** držalo **po DIN 376 (= zožen Ø držala)**, zaradi tega je sveder primeren tudi za uporabo na večjih globinah.**Uporaba:**Za obdelovance, ki se kasneje prevlečejo z **galvanskim zaščitnim slojem** ali se pri kaljenju rahlo skrčijo.**Tehnični opis**

Število vpenjalnih utorov	3
Število rezil Z	3
Ø osnovne izvrtine	17,5 mm
Ø navoja	20 mm
Korak navoja	2,5 mm
Standard	DIN 376
Ø držala D _s	16 mm
Celotna dolžina L	140 mm
4-kotno držalo □	12 mm
Kakovost	ISO 3 6G
Rezalni material	HSS E

Globine navoja	60 mm
Vrsta navoja	M
Velikost navoja	M20
Prevleka	neprevlečeni
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	B
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtnanja	do 3×D pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za konvencionalno obdelavo
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	13 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	15 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	15 m/min	P
Olje	primerno		
mokro maks.	pogojno primerno		