

**Garant****Precizno stožčasto grezilo 90°, neprevlečeni, Zunanji Ø Dc: 8mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 150378 8      |
| GTIN                  | 4045197086303 |
| Razred artikla        | 11M           |

**Opis****Izvedba:**

**Vsa grezila s 3 rezili**, radialno brušena prosta ploskev.

Prostori za odrezke so brušeni iz polnega.

Precizna stožčasta grezila, izdelana v ožjih tolerancah kot po DIN335-C.

**Tehnični opis**

|   |              |
|---|--------------|
| Toleranca držala  | h9           |
| Osnovna izvrtina Ø                                      | 2 mm         |
| minimalni Ø grezila za izvrtino od                      | 2 mm         |
| Podajanje f v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>             | 0,1 mm/v     |
| za vijake z ugreznjeno glavo ISO 2009, 2010, 7046, 7047 | M4           |
| Zunanji Ø   | 8 mm         |
| Ø držala D <sub>s</sub>                                 | 6 mm         |
| Celotna dolžina L                                       | 50 mm        |
| Število rezil Z   | 3            |
| Prevleka  | neprevlečeni |
| Kot konice stožčastega grezila                          | 90 stopinj   |
| Rezalni material  | HSS E        |

|                       |                                 |
|-----------------------|---------------------------------|
| Standard              | DIN 335 C                       |
| Držalo                | Cilindrično držalo s h9         |
| z notranjim hlajenjem | ne                              |
| Barvni prstan         | modra                           |
| Vrsta izdelka         | Stopenjska in stožčasta grezila |

### Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Al umetna masa               | primerno         | 70 m/min       | N          |
| Al (kratki odrezki)          | pogojno primerno | 33 m/min       | N          |
| Al > 10% Si                  | pogojno primerno | 25 m/min       | N          |
| Jeklo < 500 N/mm             | pogojno primerno | 28 m/min       | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 27 m/min       | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 27 m/min       | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno         | 8 m/min        | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm            | pogojno primerno | 4 m/min        | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 7 m/min        | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 7 m/min        | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | pogojno primerno | 7 m/min        | S          |
| GG(G)                        | pogojno primerno | 12 m/min       | K          |
| CuZn                         | pogojno primerno | 65 m/min       | N          |
| mokro min.                   | primerno         |                |            |
| suho                         | pogojno primerno |                |            |