

**Garant****Strojni navojni svedri zelo dolgi HSS-E-PM, vaporizirani, M: M8****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	131765 M8
GTIN	4045197532039
Razred artikla	11H

**Opis****Izvedba:****Z lupilnim rezom.****Vodilni del z mazalnimi utori**, vendar brez utorov za odrezke.**S posebej dolgim držalom.****Vse velikosti:** držalo **po DIN 376 (= zožen Ø držala)**; zaradi tega so pri velikih globinah izjemno primerni kot **univerzalni navojni svedri**.**Prednosti:**

Zelo primerni za vrezovanje navoja na težko dostopnih mestih.

Vrsta navoja: M

Rezalni material: HSS E PM

Standard: Tovarniški standard

Kakovost: ISO 2 6H

Korak navoja: 1,25 mm

Celotna dolžina L: 140 mm

Ø držala D<sub>s</sub>: 6 mm

4-kotno držalo □: 4,9 mm

Ø osnovne izvrtine: 6,8 mm

**Tehnični opis**

Število rezil Z	3
Korak navoja	1,25 mm
Ø navoja	8 mm
Ø osnovne izvrtine	6,8 mm
Število vpenjalnih utorov	3

Standard	Tovarniški standard
Ø držala $D_s$	6 mm
Celotna dolžina L	140 mm
4-kotno držalo □	4,9 mm
Kakovost	ISO 2 6H
Rezalni material	HSS E PM
Globine navoja	24 mm
Vrsta navoja	M
Velikost navoja	M8
Prevleka	vaporizirani
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	B
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3×D pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	24 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	21 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	21 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	21 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	9 m/min	P

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	8 m/min	M
CuZn	pogojno primerno	18 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	pogojno primerno		