

Garant
Strojni navojni svedri HSS-E-PM, TiCN, G: G1/4

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	137410 G1/4
GTIN	4045197273413
Razred artikla	11H

Opis
Izvedba:

Uporabljajte z **emulzijo** (maščobni delež najmanj 8 %).

Uporaba:

Za cilindrični cevni navoj DIN ISO 228/1 (vijačne zveze brez tesnjenja v navoju).

Priporočilo:

Pri materialih **TOOLOX** priporočamo, da osnovno izvrtino izvrtate z **0,05** do **0,3 mm** večjim \emptyset , kot je navedeno v DIN (glejte tabelo).

Rezalni material: HSS E PM

Korakov na colo: 19

\emptyset navoja: 13,16 mm

Celotna dolžina L: 100 mm

\emptyset držala D_s : 11 mm

4-kotno držalo \square : 9 mm

\emptyset osnovne izvrtine: 11,8 mm

Tehnični opis

Korak navoja	1,337 mm
Korakov na colo	19
Število rezil Z	4
Število vpenjalnih utorov	4
\emptyset osnovne izvrtine	11,8 mm
\emptyset navoja	13,16 mm
Rezalni material	HSS E PM

Ø držala D_s	11 mm
Celotna dolžina L	100 mm
4-kotno držalo □	9 mm
Globine navoja	26,32 mm
Velikost navoja	G1/4
Prevleka	TiCN
Vrsta navoja	G
Kot profila	55 stopinj
Standard	DIN 5156
Oblika presekanega dela	C
Kot spirale	40 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 2×D pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	rdeča
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo < 750 N/mm	pogojno primerno	23 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	23 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	13 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	7 m/min	P
TOOLOX 33	primerno	7 m/min	H
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		

