

**Garant****Povrtala VHM HPC zaprta izvrtina, TiAlN, Nazivni Ø DC: 12mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	164392 12
GTIN	4045197363862
Razred artikla	10N

**Opis****Izvedba:**

**Povrtala prirejena za NC-stroje** z ravnim Ø držala za standardno vpenjanje v **hidravlične raztezne glave** ali **vpenjalne glave visoke točnosti**. S tem se doseže **največja točnost krožnega teka** in **procesna varnost**. Nakup posebnih vpenjal ni potreben. Z notranjim dovajanjem hladilnega sredstva za **HPC uporabo** za nižje stroške proizvodnje.

**Tolerance za izdelavo povrtal:** <br>celoštevilčni premer in Ø 0,5 = H7 po DIN 1420.<br>1/100 mere od Ø 3,97–12,03: + 0,004/0.

S kratkimi rezili in ravnimi utori.

**Uporaba:**

Za **HPC/HSC povrtavanje zaprtih izvrtin**.

**Napotek:**

**NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA!**

**Priporočljivi naslednik je art. 164425.**

Uporaba pri načinu vrtnja: pri zaprti izvrtini

Toleranca Ø izvrtine: H7

Število rezil Z: 6

Toleranca Ø izvrtine: H7

Dolžina rezil L<sub>c</sub>: 20 mm

Prevesna dolžina L<sub>1</sub>: 71 mm

Celotna dolžina L: 120 mm

Število rezil Z: 6

Ø držala D<sub>s</sub>: 12 mm

**Tehnični opis**

Toleranca držala	h6
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	12 mm

Podajanje f v jeklo < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,7 mm/v
Prevesna dolžina L <sub>1</sub>	71 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	12 mm
Celotna dolžina L	120 mm
Dolžina rezil L <sub>c</sub>	20 mm
Število rezil Z	6
priporočeni Ø vrtanja v jeklo < 1100 N/mm <sup>2</sup>	11,8 mm
Toleranca Ø izvrtine	H7
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
z notranjim hlajenjem	da
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Strategija odrezovanja	HPC
Uporaba pri načinu vrtanja	pri zaprti izvrtini
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Povrtalo

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Jeklo < 750 N/mm	primerno	150 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	120 m/min	P
GG	primerno	80 m/min	K
GGG	primerno	60 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		

