

Garant**Strojna povrtala VHM H7, neprevlečeni, Nazivni Ø DC: 3mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	164500 3
GTIN	4045197251954
Razred artikla	110

Opis**Izvedba:**

Dolga rezila, levi spiralni utori.

Ekstremno neenakomerna delitev (EU) od vel. 2.

Izvertina je zato absolutno okrogla, brez hrapavosti zaradi posameznih rezil. S centrirno konico.

Uporaba:

Na stabilnih in mirno tekočih strojih. Daljša življenjska doba in natančnost mer kot pri HSS povrtalih.

Rezalni material:

Vel. 1–13 **karbidna trdina**.

Vel. 14–16 opremljena **zrezalnimi ploščicami iz karbidne trdine**, zatem pa vodilne fazne ploskve iz nitriranega jekla.

Tehnični opis

Prevesna dolžina L_1	29 mm
Nazivni Ø D_c	3 mm
Podajanje f v jeklo $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm/v
Toleranca držala	h9
Ø držala D_s	3 mm
Celotna dolžina L	61 mm
Dolžina rezil L_c	15 mm
Število rezil Z	6
Toleranca	H7

Povečana mera povrtavanja v Ø referenčne mere	0,1 - 0,2 mm
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	HM K10
Standard	DIN 8093
z notranjim hlajenjem	ne
Držalo	Cilindrično držalo s h6
Uporaba pri načinu vrtnja	pri skožnji izvrtini
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Povrtalo

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al	primerno	35 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	30 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	20 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	13 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	10 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	8 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	pogojno primerno	10 m/min	M
CuZn	primerno	20 m/min	N
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		