

**Garant****Precizno stožčasto grezilo 90°, TiCN, Zunanji Ø Dc: 23mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	150379 23
GTIN	4045197445704
Razred artikla	11M

**Opis****Izvedba:**

**Vsa grezila s 3 rezili**, radialno brušena prosta ploskev.

Prostori za odrezke so brušeni iz polnega.

Precizna stožčasta grezila, izdelana v ožjih tolerancah kot po DIN335-C.

**Tehnični opis**

Toleranca držala	h9
za vijake z ugreznjeno glavo ISO 2009, 2010, 7046, 7047	M12
minimalni Ø grezila za izvrtino od	3,8 mm
Zunanji Ø	23 mm
Podajanje f v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,16 mm/v
Osnovna izvrtina Ø	3,8 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	10 mm
Celotna dolžina L	67 mm
Število rezil Z	3
Prevleka	TiCN
Kot konice stožčastega grezila	90 stopinj
Rezalni material	HSS E

Standard	DIN 335 C
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Stopenjska in stožčasta grezila

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	38 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	30 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	pogojno primerno	34 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	32 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	32 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	10 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	5 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	9 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	9 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	8 m/min	S
GG(G)	pogojno primerno	14 m/min	K
CuZn	pogojno primerno	80 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	pogojno primerno		