

**Garant****Stožčasto grezilo VHM 90°, neprevlečeni, Zunanji Ø Dc: 12,4mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	150386 12,4
GTIN	4045197086624
Razred artikla	11M

**Opis****Izvedba:**

Zelo **čvrsta konstrukcija**, z več rezili, **specialna geometrija** za **največjo obremenljivost**. Za **grezenje** in **posnetje roba brez drdranja orodja**. Za **materiale, ki se težko obdelujejo**. Glava iz karbidne trdine je prilotana na držalo.

**Primerna tudi za Hardox 500.**

**Napotek:**

Pri uporabi obvezno upoštevajte pogoje stabilnosti!

**Tehnični opis**

Toleranca držala	h9
Zunanji Ø	12,4 mm
Osnovna izvrtina Ø	4 mm
minimalni Ø grezila za izvrtino od	4 mm
Podajanje f v jeklo < 60 HRC	0,05 mm/v
Ø držala D <sub>s</sub>	8 mm
Celotna dolžina L	56 mm
Število rezil Z	5
Prevleka	neprevlečeni
Kot konice stožčastega grezila	90 stopinj
Rezalni material	VHM

Standard	Tovarniški standard
Tip	H
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	rdeča
Vrsta izdelka	Stopenjska in stožčasta grezila

### Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Jeklo < 900 N/mm	pogojno primerno	30 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	pogojno primerno	18 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	8 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	primerno	8 m/min	H
Jeklo < 60 HRC	primerno	8 m/min	H
TOOLOX 33	primerno	8 m/min	H
TOOLOX 44	primerno	8 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	primerno	6 m/min	H
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	primerno	6 m/min	S
Grafit, GFK, CFK	primerno	5 m/min	N
mokro maks.	primerno		
Zrak	primerno		