

**Garant****Strojna povrtala VHM H7, neprevlečeni, Nazivni Ø DC: 10mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	164500 10
GTIN	4045197252081
Razred artikla	110

**Opis****Izvedba:**

**Dolga rezila**, levi spiralni utori.

**Ekstremno neenakomerna** delitev (EU) od vel. 2.

Izvrtnina je zato absolutno okrogla, brez hrapavosti zaradi posameznih rezil.

**Uporaba:**

Na stabilnih in mirno tekočih strojih. Daljša življenjska doba in natančnost mer kot pri HSS povrtalih.

**Rezalni material:**

Vel. 1–13 **karbidna trdina**.

Vel. 14–16 opremljena **zrezalnimi ploščicami iz karbidne trdine**, zatem pa vodilne fazne ploskve iz nitriranega jekla.

**Tehnični opis**

Podajanje f v jeklo < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/v
Prevesna dolžina L <sub>1</sub>	86 mm
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Toleranca držala	h9
Ø držala D <sub>s</sub>	10 mm
Celotna dolžina L	133 mm
Dolžina rezil L <sub>c</sub>	38 mm
Število rezil Z	6
Toleranca	H7

Povečana mera povrtavanja v Ø referenčne mere	0,1 - 0,2 mm
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	HM K10
Standard	DIN 8093
z notranjim hlajenjem	ne
Držalo	Cilindrično držalo s h6
Uporaba pri načinu vrtanja	pri skožnji izvrtini
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Povrtalo

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al	primerno	35 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	30 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	20 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	13 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	10 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	8 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	10 m/min	M
CuZn	primerno	20 m/min	N
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		