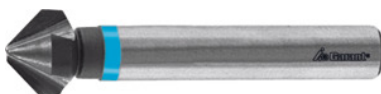


**Garant****Stožčasto grezilo VHM 90°, neprevlečeni, Zunanji Ø Dc: 20,5mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	150382 20,5
GTIN	4045197086549
Razred artikla	11M

**Opis****Izvedba:**

Podobna DIN 335-C. Vsa grezila s 3 rezili, radialno brušena prosta ploskev.<br>Za grezenje in posnetje roba brez poskakovanja orodja. Ø 6 in 8 sta v celoti iz karbidne trdine, do Ø 10 je glava iz karbidne trdine prilotana na držalo.

**Tehnični opis**

minimalni Ø grezila za izvrtino od	3,5 mm
Toleranca držala	h9
za stožčasto grezenje po DIN 74 BF	M10
Podajanje f v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,16 mm/v
Zunanji Ø	20,5 mm
Osnovna izvrtina Ø	3,5 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	10 mm
Celotna dolžina L	63 mm
Število rezil Z	3
Prevleka	neprevlečeni
Kot konice stožčastega grezila	90 stopinj
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 335 C

Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Stopenjska in stožčasta grezila

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	75 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	50 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	pogojno primerno	65 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	60 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	18 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	8 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	pogojno primerno	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	16 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	16 m/min	S
GG(G)	pogojno primerno	25 m/min	K
Grafit, GFK, CFK	pogojno primerno		
mokro maks.	primerno		