

Garant**Strojni navojni svedri HSS-E, TiCN, M: M3****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	131930 M3
GTIN	4045197070753
Razred artikla	11H

Opis**Izvedba:****Z lupilnim rezom.**

Uporabljajte z **emulzijo** (maščobni delež najmanj 8 %).

Priporočilo:

Pri **TOOLOX** in **HARDOX materialih** priporočamo, da osnovno izvrtino izvrtate z **0,05** do **0,3 mm** večjim \varnothing , kot je navedeno v DIN (glejte tabelo).

Vrsta navoja: M

Rezalni material: HSS E

Standard: DIN 371

Kakovost: ISO 2X 6HX

Korak navoja: 0,5 mm

Celotna dolžina L: 56 mm

\varnothing držala D_s : 3,5 mm

4-kotno držalo \square : 2,7 mm

\varnothing osnovne izvrtine: 2,5 mm

Tehnični opis

Število rezil Z	3
Korak navoja	0,5 mm
\varnothing navoja	3 mm
\varnothing osnovne izvrtine	2,5 mm
Število vpenjalnih utorov	3
Standard	DIN 371

Ø držala D _s	3,5 mm
Celotna dolžina L	56 mm
4-kotno držalo □	2,7 mm
Kakovost	ISO 2X 6HX
Rezalni material	HSS E
Globine navoja	9 mm
Vrsta navoja	M
Velikost navoja	M3
Prevleka	TiCN
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika prisekanega dela	B
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3xD pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	rdeča
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	pogojno primerno	20 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	pogojno primerno	19 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	19 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	9 m/min	P
TOOLOX 33	primerno	4 m/min	H
Olje	primerno		

mokro maks.

primerno