

Garant**Strojni navojni svedri z izpuščenimi zobmi, neprevlečeni, M: M6****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	131900 M6
GTIN	4045197070579
Razred artikla	11H

Opis**Izvedba:****Z lupilnim rezom.**

Vsak drugi zob vodilnega navoja je izpuščen; s tem **je zmanjšan vrtilni moment** in izboljšana porazdelitev mazalnega sredstva.

Prednosti:

Zelo primerni za tankostenske obdelovance. Zaradi zmanjšanega upora ne pride do deformacij obdelovanca.

Priporočilo:

Pri **materialih TOOLOX** priporočamo, da osnovno izvrtino izvrtate z **0,05 do 0,3 mm** večjim \varnothing , kot je navedeno v **DIN** (glejte tabelo).

Tehnični opis

\varnothing navoja	6 mm
Korak navoja	1 mm
Število rezil Z	3
Število vpenjalnih utorov	3
\varnothing osnovne izvrtine	5 mm
Standard	DIN 371
\varnothing držala D _s	6 mm
Celotna dolžina L	80 mm
4-kotno držalo □	4,9 mm
Kakovost	ISO 2 6H

Rezalni material	HSS E
Globine navoja	12 mm
Vrsta navoja	M
Velikost navoja	M6
Prevleka	neprevlečeni
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	B
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 2×D pri skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	rdeča
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	13 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	13 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	pogojno primerno	15 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	pogojno primerno	15 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	15 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	6 m/min	P
TOOLOX 33	primerno	3 m/min	H
CuZn	primerno	13 m/min	N
Olje	primerno		
mokro maks.	pogojno primerno		

