

Garant**Strojni navojni svedri z izpuščenimi zobmi, neprevlečeni, M: M10****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	131900 M10
GTIN	4045197070593
Razred artikla	11H

Opis**Izvedba:****Z lupilnim rezom.**

Vsak drugi zob vodilnega navoja je izpuščen; s tem **je zmanjšan vrtilni moment** in izboljšana porazdelitev mazalnega sredstva.

Prednosti:

Zelo primerni za tankostenske obdelovance. Zaradi zmanjšane uporabe ne pride do deformacij obdelovanca.

Priporočilo:

Pri **materialih TOOLOX** priporočamo, da osnovno izvrtino izvrtate z **0,05 do 0,3 mm** večjim \varnothing , kot je navedeno v **DIN** (glejte tabelo).

Tehnični opis

Število rezil Z	3
\varnothing navoja	10 mm
Število vpenjalnih utorov	3
\varnothing osnovne izvrtine	8,5 mm
Korak navoja	1,5 mm
Standard	DIN 371
\varnothing držala D _s	10 mm
Celotna dolžina L	100 mm
4-kotno držalo □	8 mm
Kakovost	ISO 2 6H

Rezalni material	HSS E
Globine navoja	20 mm
Vrsta navoja	M
Velikost navoja	M10
Prevleka	neprevlečeni
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	B
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 2xD pri skoznji izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	rdeča
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	13 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	13 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	pogojno primerno	15 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	pogojno primerno	15 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	15 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	6 m/min	P
TOOLOX 33	primerno	3 m/min	H
CuZn	primerno	13 m/min	N
Olje	primerno		
mokro maks.	pogojno primerno		

