

Garant**Strojni navojni svedri, neprevlečeni, M: M16****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	131950 M16
GTIN	4045197070968
Razred artikla	11H

Opis**Izvedba:****Čvrsta izvedba.****Priporočilo:**

Pri **TOOLOX in HARDOX materialih** priporočamo, da osnovno izvrtino izvrtate z **0,05 do 0,3 mm** večjim \varnothing , kot je navedeno v DIN (glejte tabelo).

Tehnični opis

\varnothing navoja	16 mm
Število vpenjalnih utorov	4
\varnothing osnovne izvrtine	14 mm
Število rezil Z	4
Korak navoja	2 mm
Standard	DIN 376
\varnothing držala D_s	12 mm
Celotna dolžina L	110 mm
4-kotno držalo \square	9 mm
Kakovost	ISO 2X 6HX
Rezalni material	HSS E
Globine navoja	24 mm
Vrsta navoja	M

Velikost navoja	M16
Prevleka	neprevlečeni
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	C
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 1,5×D pri skožnji izvrtini
Uporaba pri načinu vrtanja	do 1,5×D pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	rdeča
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Jeklo < 750 N/mm	pogojno primerno	15 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	15 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	6 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	3 m/min	P
TOOLOX 33	primerno	4 m/min	H
TOOLOX 44	pogojno primerno	3 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	pogojno primerno	3 m/min	H
Olje	primerno		
mokro maks.	pogojno primerno		