

**Garant****Strojni navojni svedri z izpuščenimi zobmi, neprevlečeni, M: M12****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	131900 M12
GTIN	4045197070609
Razred artikla	11H

**Opis****Izvedba:****Z lupilnim rezom.**

Vsak drugi zob vodilnega navoja je izpuščen; s tem **je zmanjšan vrtilni moment** in izboljšana porazdelitev mazalnega sredstva.

**Prednosti:**

**Zelo primerni za tankostenske obdelovance.** Zaradi zmanjšane uporabe ne pride do deformacij obdelovanca.

**Priporočilo:**

Pri **materialih TOOLOX** priporočamo, da osnovno izvrtino izvrtate z **0,05 do 0,3 mm** večjim  $\emptyset$ , kot je navedeno v **DIN** (glejte tabelo).

**Tehnični opis**

Število vpenjalnih utorov	3
$\emptyset$ osnovne izvrtine	10,2 mm
Število rezil Z	3
$\emptyset$ navoja	12 mm
Korak navoja	1,75 mm
Standard	DIN 376
$\emptyset$ držala $D_s$	9 mm
Celotna dolžina L	110 mm
4-kotno držalo $\square$	7 mm

Kakovost	ISO 2 6H
Rezalni material	HSS E
Globine navoja	24 mm
Vrsta navoja	M
Velikost navoja	M12
Prevleka	neprevlečeni
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	B
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 2xD pri skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	rdeča
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	13 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	13 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	pogojno primerno	15 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	pogojno primerno	15 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	15 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	6 m/min	P
TOOLOX 33	primerno	3 m/min	H
CuZn	primerno	13 m/min	N
Olje	primerno		

mokro maks.

pogojno primerno