

Garant**Strojni navojni svedri, neprevlečeni, M: M4****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	131950 M4
GTIN	4045197070890
Razred artikla	11H

Opis**Izvedba:****Čvrsta izvedba.****Priporočilo:**

Pri **TOOLOX in HARDOX materialih** priporočamo, da osnovno izvrtino izvrtate z **0,05** do **0,3 mm** večjim \varnothing , kot je navedeno v DIN (glejte tabelo).

Tehnični opis

\varnothing osnovne izvrtine	3,3 mm
\varnothing navoja	4 mm
Korak navoja	0,7 mm
Število vpenjalnih utorov	3
Število rezil Z	3
Standard	DIN 371
\varnothing držala D_s	4,5 mm
Celotna dolžina L	63 mm
4-kotno držalo \square	3,4 mm
Kakovost	ISO 2X 6HX
Rezalni material	HSS E
Globine navoja	6 mm
Vrsta navoja	M

Velikost navoja	M4
Prevleka	neprevlečeni
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	C
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 1,5×D pri skožnji izvrtini
Uporaba pri načinu vrtanja	do 1,5×D pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	rdeča
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Jeklo < 750 N/mm	pogojno primerno	15 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	15 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	6 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	3 m/min	P
TOOLOX 33	primerno	4 m/min	H
TOOLOX 44	pogojno primerno	3 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	pogojno primerno	3 m/min	H
Olje	primerno		
mokro maks.	pogojno primerno		