

**Garant****Stožčasto grezilo 75°, neprevlečeni, Zunanji Ø Dc: 10,4mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 150425 10,4   |
| GTIN                  | 4045197087171 |
| Razred artikla        | 11M           |

**Opis****Izvedba:**

Prostori za odrezke so izbrušeni iz celega. Prosti ploskvi grezilnega stožca in obsega grezila tvorita rezalni rob s pozitivnim prostim kotom. Na ta način je rez pri globljem grezenju enakomeren in **ne prihaja do poskakovanja orodja**, kot pri posnemanju robov ali grezenju.

**Tehnični opis**

|   |                         |
|---|-------------------------|
| minimalni Ø grezila za izvrtino od          | 2,5 mm                  |
| Podajanje f v jeklo < 500 N/mm <sup>2</sup> | 0,12 mm/v               |
| Zunanji Ø                                   | 10,4 mm                 |
| Toleranca držala                            | h9                      |
| Ø držala D <sub>s</sub>                     | 6 mm                    |
| Celotna dolžina L                           | 51 mm                   |
| Število rezil Z                             | 3                       |
| Prevleka                                    | neprevlečeni            |
| Kot konice stožčastega grezila              | 75 stopinj              |
| Rezalni material                            | HSS                     |
| Standard                                    | Tovarniški standard     |
| Držalo                                      | Cilindrično držalo s h9 |

|                       |                                 |
|-----------------------|---------------------------------|
| z notranjim hlajenjem | ne                              |
| Barvni prstan         | brez                            |
| Vrsta izdelka         | Stopenjska in stožčasta grezila |

## Uporabniški podatki

|                     | Primernost       | $V_c$    | ISO-oznaka |
|---------------------|------------------|----------|------------|
| Al (kratki odrezki) | primerno         | 33 m/min | N          |
| Jeklo < 500 N/mm    | primerno         | 28 m/min | P          |
| Jeklo < 750 N/mm    | primerno         | 27 m/min | P          |
| Jeklo < 900 N/mm    | pogojno primerno | 27 m/min | P          |
| mokro maks.         | primerno         |          |            |
| suho                | pogojno primerno |          |            |