

**Garant****Mini grezilo za skožno izvrtino 90°, neprevlečeni, Ø grezila D1 × Ø čepa D2:  
2X1,1mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 155600 2X1,1  |
| GTIN                  | 4045197462909 |
| Razred artikla        | 11M           |

**Opis****Izvedba:**

Grezilo s spiralnim utorom in vodilnim čepom.  
DIN 1866-A / ISO 4205.

**Uporaba:**

**Za skožnje izvrtine** s fino stopnjo kakovosti (vrednosti ISO) po DIN 69.  
Grezenje za vijake po ISO 2009, 2010, 7046, 7047 (DIN 963, 964, 965, 966).

**Napotek:**

Velikost 4,6 × 2,4 – ni določeno s standardom DIN.

**Tehnični opis**

|   |            |
|---|------------|
| Podajanje f v jeklo < 500 N/mm <sup>2</sup>               | 0,07 mm/v  |
| Ø čepa  | 1,1 mm     |
| za velikost vijakov                                       | M1         |
| Število rezil Z   | 3          |
| Ø grezila   | 2 mm       |
| Osnovna izvrtina Ø  | 1,1 mm     |
| Ø držala D <sub>s</sub>                                   | 2 mm       |
| Celotna dolžina L   | 45 mm      |
| Višina stopnje L <sub>1</sub> 1. stopnje s posnetim robom | 2 mm       |
| Kot konice  | 90 stopinj |

|                       |                    |
|-----------------------|--------------------|
| Dolžina rezil $l_c$   | 7 mm               |
| Prevleka              | neprevlečeni       |
| Rezalni material      | HSS E              |
| Standard              | DIN 1866 A         |
| Držalo                | cilindrično držalo |
| Kot grezila           | 90 stopinj         |
| z notranjim hlajenjem | ne                 |
| Vrsta izdelka         | Ravna grezila      |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | $V_c$    | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------|------------|
| Al (kratki odrezki)          | primerno         | 33 m/min | N          |
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno         | 28 m/min | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 27 m/min | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | pogojno primerno | 27 m/min | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | pogojno primerno | 8 m/min  | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | pogojno primerno | 5 m/min  | M          |
| mokro maks.                  | primerno         |          |            |