

**Garant****Strojni navojni svedri z izpuščenimi zobmi HSSE-PM, neprevlečeni, M: M16****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	132400 M16
GTIN	4045197071484
Razred artikla	11H

**Opis****Izvedba:**

**Čvrsta izvedba s 15° spiralo v levo.** Vsak drugi zob vodilnega navoja je izpuščen; s tem **je zmanjšan vrtilni moment** in izboljšana porazdelitev mazalnega sredstva.

Posebej primerni za **titanove zlitine** in **čisti titan**.

**Prednosti:**

**Zelo primerni za elastične materiale in za tankostenske obdelovance.** Zaradi zmanjšane uporabe ne pride do deformacij obdelovanca.

**Tehnični opis**

Korak navoja	2 mm
Število vpenjalnih utorov	3
Ø osnovne izvrtine	14 mm
Ø navoja	16 mm
Število rezil Z	3
Standard	DIN 376
Ø držala D <sub>s</sub>	12 mm
Celotna dolžina L	110 mm
4-kotno držalo □	9 mm
Kakovost	ISO 2X 6HX
Rezalni material	HSS E PM

Globine navoja	32 mm
Vrsta navoja	M
Velikost navoja	M16
Prevleka	neprevlečeni
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika prisekanega dela	D
Kot spirale	15 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 2×D pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	rožnata
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	15 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	15 m/min	N
Jeklo < 900 N/mm	pogojno primerno	18 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	9 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	3 m/min	P
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	primerno	4 m/min	S
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		