

**Garant**

**Mini ravno grezilo 180° za skožno izvrtino 180°, neprevlečeni, Ø grezila D1 × Ø čepa D2: 2,2X1,1mm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	155700 2,2X1,1
GTIN	4045197462831
Razred artikla	11M

**Opis****Izvedba:**

Grezilo s spiralnim utorom in vodilnim čepom.  
DIN 373/ISO 4206.

**Uporaba:**

**Za skožno izvrtine** s fino stopnjo kakovosti (vrednosti ISO) po DIN 69.  
Grezenje za vijakeza notranji 6-kotnikDIN 912, 6912, 7984 in vijake z valjasto zarezano glavo ISO 1207 (DIN 84).

**Napotek:**

Velikost 4,6 × 2,4 – ni določeno s standardom DIN.

**Tehnični opis**

Osnovna izvrtina Ø	1,1 mm
za velikost vijakov	M1
Ø grezila	2,2 mm
Število rezil Z	3
Podajanje f v jeklo < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm/v
Ø čepa	1,1 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	2,2 mm
Celotna dolžina L	45 mm
Višina stopnje L <sub>1</sub> 1. stopnje s posnetim robom	2 mm

Kot konice	180 stopinj
Dolžina rezil $l_c$	7 mm
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	HSS E
Standard	DIN 373
Držalo	cilindrično držalo
Kot grezila	180 stopinj
z notranjim hlajenjem	ne
Vrsta izdelka	Ravna grezila

### Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	primerno	33 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	28 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	27 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	pogojno primerno	27 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	5 m/min	M
mokro maks.	primerno		