

**Garant****Strojni navojni svedri, neprevlečeni, Rc: 3/4-14****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 138120 3/4-14 |
| GTIN                  | 4045197585721 |
| Razred artikla        | 11H           |

**Opis****Izvedba:**

Zaradi **krajšega držala je manjši tudi previs, kar zagotavlja večjo stabilnost.**

**Uporaba:**

Kot strojni navojni sveder ali za ročno ponovno vrezovanje. Za **konični cevni navoj (BSPT)** po **ISO 7/1** in **BS21**, za vijačne zveze s tesnjenjem v navoju. Za osnovno izvrtino je treba upoštevati podano minimalno globino (glejte tabelo).

**Priporočilo:****Ø osnovne izvrtine A:**

cilindrično izvrtano **brez uporabe povrtala. Izvedba A** se lahko uporabi, če ni strahu pred težavami s tesnjenjem.

**Ø osnovne izvrtine B:**

cilindrično izvrtano in zatem **povrtano s koničnim povrtalom 1:16 (glejte art. 162650)**. Potem se lahko s kontrolno mero  $D_{maks}$  (glejte tabelo) z ravne strani nadzira Ø konične izvrtine. Priprava osnovne izvrtine po **izvedbi B** nudi za vrezovanje navoja procesno varno možnost in hkrati zagotavlja največjo možno tesnost v navoju.

**Tehnični opis**

|                      |          |
|----------------------|----------|
| Ø osnovne izvrtine A | 23,2 mm  |
| Ø navoja             | 26,44 mm |
| Korakov na colo      | 14       |
| Ø osnovne izvrtine B | 23,1 mm  |
| Število rezil Z      | 6        |

|                                    |                                                   |
|------------------------------------|---------------------------------------------------|
| Število vpenjalnih utorov          | 6                                                 |
| Minimalna globina osnovne izvrtine | 23,6 mm                                           |
| Korak navoja                       | 1,814 mm                                          |
| Ø kontrolne mere $D_{maks}$ JS11   | 24,12 mm                                          |
| Ø držala $D_s$                     | 20 mm                                             |
| Celotna dolžina L                  | 100 mm                                            |
| 4-kotno držalo □                   | 16 mm                                             |
| Globine navoja                     | 72 mm                                             |
| Velikost navoja                    | Rc3/4-14                                          |
| Prevleka                           | neprevlečeni                                      |
| Vrsta navoja                       | Rc                                                |
| Kot profila                        | 55 stopinj                                        |
| Rezalni material                   | HSS E                                             |
| Standard                           | DIN 2181                                          |
| Standard za navoje                 | DIN EN 10226-2                                    |
| Oblika presekanega dela            | C                                                 |
| Razmerje konusa                    | 1:16                                              |
| Držalo                             | Cilindrično držalo s h9                           |
| z notranjim hlajenjem              | ne                                                |
| Uporaba pri načinu vrtanja         | Osnovna izvrtina                                  |
| Uporaba pri načinu vrtanja         | Skoznja izvrtina                                  |
| Smer rezanja                       | desni                                             |
| Vrsta navojnega orodja             | Strojni navojni sveder za konvencionalno obdelavo |
| Barvni prstan                      | brez                                              |
| Vrsta izdelka                      | Navojni svedri                                    |

## Uporabniški podatki

|  | Primernost | $V_c$ | ISO-oznaka |
|--|------------|-------|------------|
|--|------------|-------|------------|

|                     |                  |         |   |
|---------------------|------------------|---------|---|
| Al umetna masa      | pogojno primerno | 9 m/min | N |
| Al (kratki odrezki) | pogojno primerno | 9 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm    | primerno         | 7 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm    | primerno         | 6 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm    | primerno         | 5 m/min | P |
| GG(G)               | pogojno primerno | 5 m/min | K |
| CuZn                | pogojno primerno | 9 m/min | N |
| Olje                | primerno         |         |   |
| mokro maks.         | pogojno primerno |         |   |