

**Garant**
**Strojni navojni svedri z izpuščenimi zobmi HSSE-PM, neprevlečeni, M: M4**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	132400 M4
GTIN	4045197071415
Razred artikla	11H

**Opis**
**Izvedba:**

**Čvrsta izvedba s 15° spiralo v levo.** Vsak drugi zob vodilnega navoja je izpuščen; s tem **je zmanjšan vrtilni moment** in izboljšana porazdelitev mazalnega sredstva.

Posebej primerni za **titanove zlitine** in **čisti titan**.

**Prednosti:**

**Zelo primerni za elastične materiale in za tankostenske obdelovance.** Zaradi zmanjšane uporabe ne pride do deformacij obdelovanca.

**Tehnični opis**

Število rezil Z	3
Število vpenjalnih utorov	3
Ø osnovne izvrtine	3,3 mm
Ø navoja	4 mm
Korak navoja	0,7 mm
Standard	DIN 371
Ø držala D <sub>s</sub>	4,5 mm
Celotna dolžina L	63 mm
4-kotno držalo □	3,4 mm
Kakovost	ISO 2X 6HX
Rezalni material	HSS E PM

Globine navoja	8 mm
Vrsta navoja	M
Velikost navoja	M4
Prevleka	neprevlečeni
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	D
Kot spirale	15 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 2×D pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	rožnata
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	15 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	15 m/min	N
Jeklo < 900 N/mm	pogojno primerno	18 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	9 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	3 m/min	P
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	primerno	4 m/min	S
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		