

Garant**Strojni oblikovalci navoja brez mazanih utorov HSS-E-PM 6GX, TiN, M: M10****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	139135 M10
GTIN	4045197508829
Razred artikla	11H

Opis**Izvedba:****DIN 2174** (\approx **DIN 371** \leq M10; \approx **DIN 376** \geq M12).**Inovativna oblika poligona** omogoča široko področje uporabe. **Večfunkcijska struktura plasti** dosega **maksimalno življenjsko dobo** tudi pri **zelo trdih materialih**.**Tolerančni razred:** ISO 3X/6GX = **nadmera 0,02–0,04 mm**.**Uporaba:**Za obdelovance, ki se kasneje prevlečejo z **galvanskim zaščitnim slojem** ali se pri kaljenju rahlo skrčijo.**Tehnični opis**

Število rezil Z	5
Število vpenjalnih utorov	5
Korak navoja	1,5 mm
Ø navoja	10 mm
Ø držala D _s	10 mm
4-kotno držalo □	8 mm
Celotna dolžina L	100 mm
Ø osnovne izvrtine, orientacijska vrednost	9,35 mm
Kakovost	ISO 3X 6GX
Globine navoja	15 mm
Velikost navoja	M10

Prevleka	TiN
Vrsta navoja	M
Kot profila	60 stopinj
Rezalni material	HSS E PM
Standard	DIN 2174
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	C
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 1,5×D pri skožnji izvrtini
Uporaba pri načinu vrtanja	do 1,5×D pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desni
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Oblikovalci navoja

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	42 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	42 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	37 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	32 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	27 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	22 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	17 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	12 m/min	M
CuZn	pogojno primerno	22 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		

